



**ରାଜ୍ୟ ସିଲେକ୍ସନ ବୋର୍ଡ, ଓଡ଼ିଶା ପୋଲିସ୍, କଟକ**  
**ବାଟାଲିୟନ ମାନଙ୍କରେ ସିପାହୀ / କନେକ୍ସବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା ନିମନ୍ତେ ବିଜ୍ଞାପନ**

ରାଜ୍ୟ ଆରକ୍ଷା ବିଭାଗରେ ନିମ୍ନଲିଖିତ ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି.(Orissa Special Armed Police) ବାଟାଲିୟନ ରେ ୧୬୨୧ ଟି ଖାଲିଥିବା ସିପାହୀ ଓ ଆଇ.ଆର୍.ବାଟାଲିୟନ (India Reserve Battalion) ରେ ଖାଲିଥିବା ୧୬୫୦ ଟି କନେକ୍ସବଳ ପଦବୀ ପୂରଣ ନିମନ୍ତେ ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଫର୍ମରେ ଦରଖାସ୍ତ ଆହ୍ୱାନ କରାଯାଉଛି । ଦରଖାସ୍ତଗୁଡ଼ିକ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ/ଡିସିପି (ଆର୍ମେଡ୍) (DCP Armed) ଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟରେ ତା-୩୧.୧୦.୨୦୧୧ ରିଖ ( ଏକତିରିଶ୍ ଅକଟୋବର, ଦୁଇ ହଜାର ଏଗାର ମସିହା ) ସୁଦ୍ଧା ପହଞ୍ଚିବା ଆବଶ୍ୟକ । ନିର୍ଦ୍ଧାରିତ ଭାରିଖ ପରେ ପହଞ୍ଚିଥିବା ଦରଖାସ୍ତ ଓ ଅସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ଦରଖାସ୍ତ ବିଚାରକୁ ନିଆଯିବ ନାହିଁ ।

**୧. ଖାଲିଥିବା ସିପାହୀ ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା**

| କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା | ବାଟାଲିୟନର ନାମ   | ଖାଲିଥିବା ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା |
|---------------|---|----------------------|
| ୧.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୧ମ ବାଟାଲିୟନ, ଖମାର ସାହି, ତେଜାନାଳ                 | ୩୫୨                  |
| ୨.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୩ୟ ବାଟାଲିୟନ, କୋରାପୁଟ                            | ୩୮୭                  |
| ୩.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୪ର୍ଥ ବାଟାଲିୟନ, ସେକ୍ଟର- ୨୧, ନୟାବଜାର, ରାଉରକେଲା    | ୨୦୫                  |
| ୪.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୫ମ ବାଟାଲିୟନ, ରଙ୍ଗମାଟିଆ, ବାରିପଦା                 | ୧୭୮                  |
| ୫.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୬ଷ୍ଠ ବାଟାଲିୟନ, ଓ.ଏମ୍.ପି. ଛକ, କଟକ                | ୧୪୨                  |
| ୬.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୭ମ ବାଟାଲିୟନ, ଚନ୍ଦ୍ରଶେଖରପୁର, ନାଲକୋ ଛକ, ଭୁବନେଶ୍ୱର | ୧୫୭                  |
| ୭.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୮ମ ବାଟାଲିୟନ, ଅଗସ୍ତି ନୂଆଗାଁ, ଛତ୍ରପୁର, ଗଞ୍ଜାମ     | ୨୦୦                  |
|               | <b>ସମୁଦାୟ ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା</b>                                   | <b>୧୬୨୧</b>          |

**ଖାଲିଥିବା କନେକ୍ଟବଳ ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା:**

| କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା | ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନର ନାମ   | ଖାଲିଥିବା ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା |
|---------------|---|----------------------|
| ୧.            | ୧ମ ଆଇ.ଆର୍.ବାଟାଲିୟନ, ଅପରକୋଲ୍ଲାବ, କୋରାପୁଟ   | ୪୦୯                  |
| ୨.            | ୨ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଗୁଣୁପୁର ଥାନା ପରିସର, ଜିଲ୍ଲା- ରାୟଗଡ଼ା                              | ୩୧୫                  |
| ୩.            | ୩ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ସା-ରଙ୍ଗିଟାଙ୍ଗର, ଭାୟ-ସନସାଇଲୋ, କଳିଙ୍ଗନଗର, ପୋ- ସୁକିନ୍ଦା, ଜି- ଯାଜପୁର | ୨୭୫                  |
| ୪.            | ୪ର୍ଥ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ସାରତୋଳା ପୋଲିସ୍ କଲୋନୀ, ଦେବଗଡ଼                                   | ୨୭୪                  |
| ୫.            | ୫ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଆରକ୍ଷୀ ଅଧୀକ୍ଷକ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟ, ବୌଦ୍ଧ                                 | ୨୧୭                  |
| ୬.            | ୬ଷ୍ଠ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଖୋର୍ଦ୍ଧା   | ୧୭୦                  |
|               | <b>ସମୁଦାୟ ପଦବୀ ସଂଖ୍ୟା</b>   | <b>୧୭୫୦</b>          |

ବିଭିନ୍ନ ବର୍ଗ ଯଥା ଅନୁସୂଚିତ ଜାତି / ଅନୁସୂଚିତ ଉପଜାତି / ସାମାଜିକ ଓ ଶିକ୍ଷାକ୍ଷେତ୍ରରେ ଅନଗ୍ରସର ବର୍ଗ / ଅବସରପ୍ରାପ୍ତ ସାମରିକ କର୍ମଚାରୀ / କ୍ରୀଡାବିତ ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କ ନିମନ୍ତେ ସଂରକ୍ଷଣ ନିୟମ ଓ ସରକାରୀ ନିର୍ଦ୍ଦେଶନାମା ଅନୁସାରେ ସ୍ଥାନ ସଂରକ୍ଷଣର ବ୍ୟବସ୍ଥା ରହିଛି ।

**୨. ଶାରୀରିକ ମାପ / ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ନିମନ୍ତେ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା କେନ୍ଦ୍ର :**

| କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା | ବାଟାଲିୟନର ନାମ                             | ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା କେନ୍ଦ୍ର                                   |
|---------------|---|--|
| ୧.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୧ମ ବାଟାଲିୟନ, ତେଜାନାଳ          | ରିଜର୍ଭ ପୋଲିସ୍ ଲାଇନ୍ ପଡିଆ, ଖମାର ସାହି, ତେଜାନାଳ               |
| ୨.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୩ୟ ବାଟାଲିୟନ, କୋରାପୁଟ          | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, କୋରାପୁଟ                            |
| ୩.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୪ର୍ଥ ବାଟାଲିୟନ, ରାଉରକେଲା       | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, ସେକ୍ଟର- ୨୧, ନୟାବକାର, ରାଉରକେଲା      |
| ୪.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୫ମ ବାଟାଲିୟନ, ବାରିପଦା          | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, ରଙ୍ଗମାଟିଆ, ବାରିପଦା                 |
| ୫.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୬ଷ୍ଠ ବାଟାଲିୟନ, କଟକ            | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, ଓ.ଏମ୍.ପି. ଛକ, କଟକ                  |
| ୬.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୭ମ ବାଟାଲିୟନ, ଭୁବନେଶ୍ୱର        | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, ଚନ୍ଦ୍ରଶେଖରପୁର, ନାଲକୋ ଛକ, ଭୁବନେଶ୍ୱର |
| ୭.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୮ମ ବାଟାଲିୟନ, ଛତ୍ରପୁର          | ବାଟାଲିୟନ ପ୍ୟାରେଡ୍ ପଡିଆ, ଅଗସ୍ତି ନୂଆଗାଁ, ଛତ୍ରପୁର             |
| ୮.            | ୧ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଅପର କୋଲ୍ଲାବ, କୋରାପୁଟ | ରିଜର୍ଭ ପୋଲିସ୍ ଲାଇନ୍ ପଡିଆ, କୋରାପୁଟ                          |
| ୯.            | ୨ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଗୁଣୁପୁର              | ଜି.ସି.ଡି. ଗ୍ରାଉଣ୍ଡ, ରାୟଗଡ଼ା                                |

|     |   |  |
|-----|---|--|
| ୧୦. | ୩ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, କଳିଙ୍ଗ ନଗର, ଯାଜପୁର | ରିଜର୍ଭ ପୋଲିସ୍ ଲାଇନ୍ ପଡ଼ିଆ, ପାଣିକୋଇଲି, ଯାଜପୁର                                 |
| ୧୧. | ୪ର୍ଥ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଦେବଗଡ଼           | ଇନ୍ଦିରାଗାନ୍ଧୀ ଷ୍ଟାଡ଼ିୟମ, ଦେବଗଡ଼  |
| ୧୨. | ୫ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ବୌଦ୍ଧ              | ଏନ୍.ଏ.ସି. ଖେଳ ପଡ଼ିଆ, ବୌଦ୍ଧ   |
| ୧୩. | ୬ଷ୍ଠ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଖୋର୍ଦ୍ଧା         | ଅର୍ବାନ୍ ପୋଲିସ୍ ଟ୍ରାଫିକ୍ ଟ୍ରେନିଂ ଇନ୍‌ଷ୍ଟିଚ୍ୟୁଟ୍ ପଡ଼ିଆ, ଲକ୍ଷ୍ମୀସାଗର, ଭୁବନେଶ୍ୱର |

ପ୍ରାର୍ଥୀମାନେ ଶାରୀରିକ ମାପ/ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ନିମନ୍ତେ ତା.୭.୧୧.୨୦୧୧ରିଖ ସକାଳ ୭ଟା (ସାତ ଘଣ୍ଟା) ସମୟରେ ଉପରୋକ୍ତ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା କେନ୍ଦ୍ରରେ ଉପସ୍ଥିତ ରହିବେ । ଏହି ପରୀକ୍ଷା ଅଧିକ ଦିନ ଲାଗିପାରେ, ଏଥିପାଇଁ ପ୍ରାର୍ଥୀମାନେ ରହିବାପାଇଁ ପ୍ରସ୍ତୁତି ହୋଇ ଆସିଥିବା ଆବଶ୍ୟକ ।

#### ୩. ଦରମା ହାର ଓ ଭତ୍ତା

ମୂଳ ଦରମା ଟ.୫,୨୦୦-୨୦,୨୦୦/- ଙ୍କା +

ଗ୍ରେଡ୍ ପେ- ଟ.୨,୦୦୦/- ଙ୍କା ଓ ଏଥି ସହିତ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଭତ୍ତା ।

#### ୪. ପରୀକ୍ଷା ଫିସ

ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣ ନିମନ୍ତେ ପ୍ରାର୍ଥୀ (ଅନୁସୂଚିତ ଜାତି/ଅନୁସୂଚିତ ଉପଜାତି ବ୍ୟତୀତ) ଟ.୧୦୦/- (ଏକଶହ ଟଙ୍କା)ର ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ କିମ୍ବା ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ପଠାଇବେ । ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ କିମ୍ବା ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ନିମ୍ନମତେ ଦେୟ ହେବା ଆବଶ୍ୟକ ।

| କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା | ବାଟାଲିୟନର ନାମ                           | କାହାନାମରେ ଦେୟ ହେବ  | କେଉଁଠାରେ ଦେୟ ହେବ |
|---------------|---|--|------------------|
| ୧             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୧ମ ବାଟାଲିୟନ, ଡେଙ୍କାନାଳ       | Commandant. OSAP. 1 <sup>st</sup> Bn, Dhenkanal            | Dhenkanal        |
| ୨             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୩ୟ ବାଟାଲିୟନ, କୋରାପୁଟ         | Commandant. OSAP. 3 <sup>rd</sup> Bn., Koraput             | Koraput          |
| ୩             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୪ର୍ଥ ବାଟାଲିୟନ, ରାଉରକେଲା      | Commandant. OSAP. 4 <sup>th</sup> Bn., Rourkela            | Rourkela         |
| ୪             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୫ମ ବାଟାଲିୟନ, ବାରିପଦା         | Commandant. OSAP. 5 <sup>th</sup> Bn., Baripada            | Baripada         |
| ୫             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୬ଷ୍ଠ ବାଟାଲିୟନ, କଟକ           | Commandant. OSAP. 6 <sup>th</sup> Bn., Cuttack             | Cuttack          |
| ୬             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୭ମ ବାଟାଲିୟନ, ଭୁବନେଶ୍ୱର       | DGP (Armed), OSAP. 7 <sup>th</sup> Bn., Bhubaneswar        | Bhubaneswar      |
| ୭             | ୓.ଏସ୍.ଏସି. ୮ମ ବାଟାଲିୟନ, ଛତ୍ରପୁର         | Commandant. OSAP. 8 <sup>th</sup> Bn., Chhatrapur          | Chhatrapur       |
| ୮             | ୧ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଅପର କୋଲାବ, କୋରାପୁଟ | Commandant. 1 <sup>st</sup> I.R. Bn., Upper Kolab, Koraput | Koraput          |

|    |  |   |         |
|----|--|---|---------|
| ୯  | ୨ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଗୁଣୁପୁର               | Commandant. 2 <sup>nd</sup> I.R. Bn.,<br>Gunupur              | Gunupur |
| ୧୦ | ୩ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, କଳିଙ୍ଗ<br>ନଗର, ଯାଜପୁର | Commandant. 3 <sup>rd</sup> I.R. Bn.,<br>Kalinganagar, Jajpur | Jajpur  |
| ୧୧ | ୪ର୍ଥ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଦେବଗଡ଼              | Commandant. 4 <sup>th</sup> I.R. Bn.,<br>Deogarh              | Deogarh |
| ୧୨ | ୫ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ବୌଦ୍ଧ                 | Commandant. 5 <sup>th</sup> I.R. Bn.,<br>Boudh                | Boudh   |
| ୧୩ | ୬ଷ୍ଠ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଖୋର୍ଦ୍ଧା            | Commandant. 6 <sup>th</sup> I.R. Bn.,<br>Khurda               | Khurda  |

ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ/ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ବିନା ଦାଖଲ କରାଯାଇଥିବା ଦରଖାସ୍ତ ବିଚାରକୁ ନିଆଯିବ ନାହିଁ । ଅନୁସୂଚିତ ଜାତି/ଅନୁସୂଚିତ ଉପଜାତିର ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କ ପାଇଁ କୌଣସି ପରୀକ୍ଷା ଫିସ୍ ପଡ଼ିବ ନାହିଁ ।

### **୫. ନାମ ପଞ୍ଜିକରଣ**

ପ୍ରାର୍ଥୀ ରାଜ୍ୟର ଯେ କୌଣସି କର୍ମଯୋଗୀ କେନ୍ଦ୍ରରେ ନିଜର ନାମ ପଞ୍ଜିକରଣ କରିଥିବେ । ନିୟୁତ୍ତି ବିଜ୍ଞାପନ ପ୍ରକାଶ ପାଇବା ପୂର୍ବରୁ ଏହି ପଞ୍ଜିକରଣ ହୋଇଥିବା ଆବଶ୍ୟକ । ପ୍ରାର୍ଥୀ ଏକାଧିକ କର୍ମଯୋଗୀ କେନ୍ଦ୍ରରେ ନାମ ପଞ୍ଜିକରଣ କରିନଥିବେ ।

### **୬. ବୟସ ସୀମା**

ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ବୟସ ତା.୧.୧.୨୦୧୧ ରିଖ ସୁଦ୍ଧା ୧୮ ବର୍ଷରୁ କମ୍ କିମ୍ବା ୨୩ ବର୍ଷରୁ ଅଧିକ ହୋଇନଥିବ । ଅନୁସୂଚିତ ଜାତି, ଅନୁସୂଚିତ ଉପଜାତି ଏବଂ ସାମାଜିକ ଓ ଶିକ୍ଷାକ୍ଷେତ୍ରରେ ଅନଗ୍ରସର ବର୍ଗର ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କପାଇଁ ସର୍ବୋଚ୍ଚ ବୟସସୀମା ୫ ବର୍ଷ ପର୍ଯ୍ୟନ୍ତ କୋହଳ କରାଯିବ । ଅବସରପ୍ରାପ୍ତ ସାମରିକ କର୍ମଚାରୀମାନଙ୍କର ସର୍ବୋଚ୍ଚ ବୟସସୀମା ସେମାନଙ୍କ ପାଇଁ ଉଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସରକାରୀ ନିୟମାନୁସାରେ କୋହଳ କରାଯିବ । ପ୍ରାର୍ଥୀ ଉପରୋକ୍ତ ସୁବିଧା ଗୁଡ଼ିକ ମଧ୍ୟରୁ କେବଳ ଗୋଟିଏ ସୁବିଧା ପାଇବେ ।

### **୭. ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା**

ପ୍ରାର୍ଥୀ ଓଡ଼ିଶା ମାଧ୍ୟମିକ ଶିକ୍ଷା ବୋର୍ଡ କିମ୍ବା ଅନ୍ୟ କୌଣସି ସ୍ୱୀକୃତିପ୍ରାପ୍ତ ଅନୁଷ୍ଠାନରୁ ହାଇସ୍କୁଲ ସାର୍ଟିଫିକେଟ ପରୀକ୍ଷା କିମ୍ବା ତତୁଲ୍ୟ ପରୀକ୍ଷାରେ ଉତ୍ତୀର୍ଣ୍ଣ ହୋଇଥିବେ । ସେ ଓଡ଼ିଆ ଏକ ବିଷୟ ରୂପେ ନେଇ ହାଇସ୍କୁଲ ସାର୍ଟିଫିକେଟ ପରୀକ୍ଷାରେ ଉତ୍ତୀର୍ଣ୍ଣ ହୋଇଥିବେ କିମ୍ବା ଓଡ଼ିଆ ଭାଷାରେ ବିଦ୍ୟାଳୟ ଓ ଗଣଶିକ୍ଷା ବିଭାଗ ଦ୍ୱାରା ପରିଚାଳିତ ଏମ୍.ଇ. କ୍ଲଷ୍ଟାର୍ଟ ସମକକ୍ଷ ପରୀକ୍ଷାରେ ଉତ୍ତୀର୍ଣ୍ଣ ହୋଇଥିବେ । ସେ ଓଡ଼ିଆ ଭାଷା କହିପାରୁଥିବେ, ପଢ଼ିପାରୁଥିବେ ଓ ଲେଖିପାରୁଥିବେ ।

### **୮. ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ଯୋଗ୍ୟତା**

- (କ) ପ୍ରାର୍ଥୀ ଉତ୍ତମ ଚରିତ୍ରର ଅଧିକାରୀ ହୋଇଥିବେ ।
- (ଖ) ବିବାହିତ ହୋଇଥିଲେ ତାଙ୍କର ଏକାଧିକ ପତ୍ନୀ ନଥିବେ ।
- (ଗ) ସେ ସ୍ୱାସ୍ଥ୍ୟବାନ ହୋଇଥିବେ ଓ ଶାରୀରିକ ରୂପେ ଅକ୍ଷମ ବା ଭିନ୍ନକ୍ଷମ ହୋଇନଥିବେ ।

ବି.ଦ୍ର. ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା ସମୟରେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ତାଙ୍କ ଯୋଗ୍ୟତା ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ମୂଳ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ଗୁଡ଼ିକ ଯାଞ୍ଚ ନିମନ୍ତେ ଦାଖଲ କରିବେ । ଯେଉଁ ପ୍ରାର୍ଥୀ ସିପାହୀ/ କନେକ୍ଟବଳ ପଦବୀ ନିମନ୍ତେ ନିଜର ଆବଶ୍ୟକ ଯୋଗ୍ୟତା ପ୍ରମାଣ କରିବାରେ ବିଫଳ ହେବେ, ସେମାନଙ୍କୁ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ କରାଯିବ ଓ ପରବର୍ତ୍ତୀ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା ପ୍ରକ୍ରିୟାରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣ କରିବାକୁ ଅନୁମତି ଦିଆଯିବ ନାହିଁ । ଏତଦ୍ ବ୍ୟତୀତ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷାର ଯେକୌଣସି ପର୍ଯ୍ୟାୟରେ ପ୍ରବରଣ ମଣ୍ଡଳୀ (Selection Board) ଯଦି ଅନୁଭବ କରନ୍ତି, କୌଣସି ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ପଦବୀପାଇଁ ଆବଶ୍ୟକ ଯୋଗ୍ୟତା ନାହିଁ, ତେବେ ସେହି ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ପ୍ରାର୍ଥୀତ୍ୱ ରଦ୍ଦ କରାଯିବ । ଯୋଗ୍ୟତା ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ସବିଶେଷ ବିବରଣୀ ଘରୋଇ ବିଭାଗ Resolution No.15082/D&A dtd.22.03.2011 ରେ ଉପଲବ୍ଧ ଅଟେ ।

#### ୯. (କ) ଶାରୀରିକ ମାପ

ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ସର୍ବନିମ୍ନ ଶାରୀରିକ ମାପ ନିମ୍ନପ୍ରକାର ହୋଇଥିବା ଆବଶ୍ୟକ ।

| କ୍ର.ସଂ. | ବର୍ଗ   | ଉଚ୍ଚତା     | ଓଜନ            | ଛାତିମାପ      |              |
|---------|--|------------|----------------|--------------|--------------|
|         |  |            |                | ଅଣସଂପ୍ରସାରିତ | ସଂପ୍ରସାରିତ   |
| ୧.      | ଅସଂରକ୍ଷିତ ବର୍ଗ/ ସାମାଜିକ ଓ ଶିକ୍ଷାକ୍ଷେତ୍ରରେ ଅନଗ୍ରସର ବର୍ଗ | ୧୭୮ ସେ.ମି. | ୫୫<br>କି.ଗ୍ରା. | ୭୯ ସେ.ମି.    | ୮୪<br>ସେ.ମି. |
| ୨.      | ଅନୁସୂଚିତ ଜାତି/ ଉପଜାତି                                  | ୧୭୩ ସେ.ମି. | ୫୦<br>କି.ଗ୍ରା. | ୭୭ ସେ.ମି.    | ୮୧<br>ସେ.ମି. |

#### (ଖ) ଶାରୀରିକ ଅକ୍ଷମ ବା ଭିନ୍ନକ୍ଷମ ବ୍ୟକ୍ତି ଓ ମହିଳା ମାନେ ଉପରୋକ୍ତ ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣ କରିପାରିବେ ନାହିଁ ।

#### ୧୦. ଶାରୀରିକ ମାପ/ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା

ପ୍ରାର୍ଥୀ ମନୋନୟନ ନିମନ୍ତେ ଶାରୀରିକ ମାପ ଓ ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା, ଲିଖିତ ପରୀକ୍ଷା ଇତ୍ୟାଦି ଅନୁଷ୍ଠିତ ହେବ । ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଧିକ ହେଲେ ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ଅଧିକ ଦିନ ଲାଗିପାରେ। ସେଥିପାଇଁ ପ୍ରାର୍ଥୀମାନେ ଅଧିକଦିନ ରହିବାପାଇଁ ପ୍ରସ୍ତୁତ ହୋଇ ଆସିଥିବା ଆବଶ୍ୟକ । ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ନିମନ୍ତେ ପ୍ରଯୁକ୍ତି ଜ୍ଞାନକୌଶଳ (Technology) ପ୍ରୟୋଗ କରାଯାଇପାରେ । ଶାରୀରିକ ମାପ ପୂର୍ବରୁ କିମ୍ବା ପରେ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର କୌଣସି ଶାରୀରିକ ଅକ୍ଷମତା ଅଛି କି ନାହିଁ, ତାହା ଜାଣିବା ପାଇଁ ବାଟାଲିୟନ ସିଲେକ୍ସନ ବୋର୍ଡର ଏକ କମିଟି ଦ୍ୱାରା ପରୀକ୍ଷା କରାଯିବ ଏବଂ ଏହି କମିଟିର ନିଷ୍ପତ୍ତି ରୁଡାନ୍ତ ହେବ । ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷାର ଯେକୌଣସି ପର୍ଯ୍ୟାୟରେ ଶାରୀରିକ ଅକ୍ଷମତାର ପରୀକ୍ଷା/ପୁନଃ ପରୀକ୍ଷା କରାଯାଇପାରେ । ଏତଦ୍ ବ୍ୟତୀତ ଶାରୀରିକ ମାପ ଓ ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ବିଭିନ୍ନ ବର୍ଗର ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କ ପାଇଁ ଭିନ୍ନ ଭିନ୍ନ ତାରିଖରେ କରାଯାଇପାରେ । ଏ ସମ୍ବନ୍ଧରେ ସମ୍ପୃକ୍ତ ବାଟାଲିୟନର କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ/ଡିସିପି (ଆର୍ମଡ୍) ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କୁ ଆବଶ୍ୟକ ସୂଚନା ଦେବେ ।

**(କ) ଶାରୀରିକ ମାପ (ଉଚ୍ଚତା) - ୩ ବୋନସ୍ ମାର୍କ**

ଯେଉଁ ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କର ଉଚ୍ଚତା ୧୭୮ ସେଣ୍ଟିମିଟର ବା ତାହା ଠାରୁ ଅଧିକ ହୋଇଥିବ ସେମାନେ ୩ ନମ୍ବର ବୋନସ୍ ମାର୍କ ପାଇବେ ।

**(ଖ) ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା - ମୋଟ ନମ୍ବର ୪୦**

ନିମ୍ନଲିଖିତ ବିଭାଗ (event) ରେ ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା କରାଯିବ ।

|                      | ସମୟ         | ନମ୍ବର |
|----------------------|-------------|-------|
| (୧) ଦୌଡ - ୧.୬ କି.ମି. | ୫ ମିନିଟ୍    | ୧୦    |
|                      | ୫.୩୦ ମିନିଟ୍ | ୮     |
|                      | ୬ ମିନିଟ୍    | ୬     |
|                      | ୬.୩୦ ମିନିଟ୍ | ୪     |

୬.୩୦ ମିନିଟ୍ ମଧ୍ୟରେ ଦୌଡ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କରିନପାରିଲେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

|  |  |
|--|--|
| (୨) ଉଚ୍ଚ ଡିଆଁ - ୧.୨୨ ମିଟର<br>(ତିନିଥର ସୁଯୋଗ ଦିଆଯିବ) | ପ୍ରଥମ ସୁଯୋଗରେ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ ୩ ନମ୍ବର<br>ଦ୍ୱିତୀୟ ସୁଯୋଗରେ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ ୨ ନମ୍ବର<br>ତୃତୀୟ ସୁଯୋଗରେ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ ୧ ନମ୍ବର |
|--|--|

୩ଥରରେ ୧.୨୨ ମିଟର ଉଚ୍ଚଡିଆଁ ଡେଇଁନପାରିଲେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

**ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ-** ଯେଉଁ ପ୍ରାର୍ଥୀ ପ୍ରଥମ ସୁଯୋଗରେ ୧.୨୨ ମିଟର ଉଚ୍ଚଡିଆଁ ଡେଇଁ ପାରିବେ, ତାଙ୍କୁ ପରବର୍ତ୍ତୀ ଉଚ୍ଚତର ଡିଆଁରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣ କରିବାକୁ ଅନୁମତି ଦିଆଯିବ । ଏହି ସୁଯୋଗ ସେ ପର୍ଯ୍ୟାୟକ୍ରମେ ନିମ୍ନଲିଖିତ ଉଚ୍ଚଡିଆଁ ପାଇଁ ତିନି ଥର ସୁଯୋଗ ପାଇବେ । ସର୍ବୋଚ୍ଚ ଉଚ୍ଚ ଡିଆଁ ପାଇଁ କେବଳ ନମ୍ବର ଦିଆଯିବ ।

|             |         |
|-------------|---------|
| ୧.୩୮ ମିଟର - | ୬ ନମ୍ବର |
| ୧.୫୦ ମିଟର - | ୮ ନମ୍ବର |

|  |  |  |
|--|--|--|
| (୩) ଲମ୍ବୁଡିଆଁ - ୩.୬୬ ମିଟର<br>(୩ଟି ସୁଯୋଗ ମଧ୍ୟରୁ<br>ଶ୍ରେଷ୍ଠ ପ୍ରଦର୍ଶନ ପାଇଁ<br>ନମ୍ବର ଦିଆଯିବ) | ୩.୬୬ ମିଟର<br>୪.୦୦ ମିଟର<br>୪.୩୫ ମିଟର<br>୪.୫୦ ମିଟର | ୧ ନମ୍ବର<br>୩ ନମ୍ବର<br>୫ ନମ୍ବର<br>୬ ନମ୍ବର |
|--|--|--|

୩ ଥରରେ ୩.୬୬ ମିଟର ଲମ୍ବୁଡିଆଁ ଡେଇଁନପାରିଲେ, ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

(୪) ଦଉଡ଼ି ଚତା - ୬ ମିଟର(ଭୂମିଠାରୁ ଉପରକୁ) କେବଳ ହାତ ବ୍ୟବହାର କରିବେ ।

| <u>ସମୟ</u>                        | <u>ନମ୍ବର</u> |
|-----------------------------------|--------------|
| ପ୍ରଥମ ସୁଯୋଗରେ<br>ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ   | ୬ ନମ୍ବର      |
| ଦ୍ୱିତୀୟ ସୁଯୋଗରେ<br>ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ | ୪ ନମ୍ବର      |
| ତୃତୀୟ ସୁଯୋଗରେ<br>ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କଲେ   | ୨ ନମ୍ବର      |

ତିନି ଥରରେ ୬ ମିଟର ଦଉଡ଼ି ଚତା ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କରି ନ ପାରିଲେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

(୫) ସନ୍ତରଣ - ୪୦ ମିଟର ୮ ମିନିଟ୍ ମଧ୍ୟରେ (କେବଳ ଯୋଗ୍ୟତା ଭିତ୍ତିକ ପରୀକ୍ଷା)  
୮ ମିନିଟ୍ ମଧ୍ୟରେ ସନ୍ତରଣ ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କରି ନପାରିଲେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

| (୬) କ୍ରସ କଣ୍ଠି - ୫ କି.ମି. | <u>ସମୟ</u> | <u>ନମ୍ବର</u> |
|---------------------------|------------|--------------|
|                           | ୨୫ ମିନିଟ୍  | ୧ ନମ୍ବର      |
|                           | ୨୪ ମିନିଟ୍  | ୨ ନମ୍ବର      |
|                           | ୨୩ ମିନିଟ୍  | ୪ ନମ୍ବର      |
|                           | ୨୨ ମିନିଟ୍  | ୬ ନମ୍ବର      |
|                           | ୨୧ ମିନିଟ୍  | ୮ ନମ୍ବର      |
|                           | ୨୦ ମିନିଟ୍  | ୧୦ ନମ୍ବର     |

୨୫ ମିନିଟ୍ରେ କୌଣସି ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ କରି ନପାରିଲେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।

### (ଗ) ଗାଡ଼ି ଚାଳନା ପରୀକ୍ଷା

ଯେଉଁ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ବିଜ୍ଞାପନ ପ୍ରକାଶ ପାଇବା ତାରିଖ ସୁଦ୍ଧା ଅତିକମ୍ରେ ୧ ବର୍ଷର ହାଲୁକା କିମ୍ବା ଭାରୀ ଯାନ ଚାଳନା ନିମନ୍ତେ ଲାଇସେନ୍ସ ଅଛି (ଶିକ୍ଷଣ ସମୟକୁ ବାଦ୍ ଦେଇ) ଓ ଯେଉଁମାନେ ଏ ସମ୍ପର୍କରେ ଦରଖାସ୍ତରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରିଛନ୍ତି ଏବଂ ଯେଉଁ ପ୍ରାର୍ଥୀ ମାନଙ୍କର ବୈଧ ଗାଡ଼ି ଚାଳନା ଲାଇସେନ୍ସ (valid driving license) ଥିବ କେବଳ ସେହିପ୍ରାର୍ଥୀ ମାନଙ୍କୁ ଗାଡ଼ିଚାଳନା ପରୀକ୍ଷାପାଇଁ ଅନୁମତି ଦିଆଯିବ । ଏହି ପରୀକ୍ଷାରେ ଉର୍ଦ୍ଧାଣ୍ଟ ପ୍ରାର୍ଥୀ ନିମ୍ନଲିଖିତ ନମ୍ବର ପାଇବେ ।

(୧) ଭାରିଯାନ ଚାଳନା - ଲାଇସେନ୍ସ ସହ ଭାରିଯାନ ଚାଳନା ପରୀକ୍ଷାରେ  
ଉର୍ଦ୍ଧାଣ୍ଟ - ୫ ନମ୍ବର

(୨) ହାଲୁକାଯାନ ଚାଳନା - ଲାଇସେନ୍ସ ସହ ହାଲୁକାଯାନ ଚାଳନା  
ପରୀକ୍ଷାରେ ଉର୍ଦ୍ଧାଣ୍ଟ - ୩ ନମ୍ବର

ଏହି ପରୀକ୍ଷାରେ ଭାଗନେବା ପୂର୍ବରୁ ପ୍ରାର୍ଥୀ ତାଙ୍କର ମୂଳ ଭ୍ରାଉଜିଂ ଲାଇସେନ୍ସ ଯାଞ୍ଚ ନିମନ୍ତେ ଦାଖଲ କରିବେ ।

ଏହି ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଂଶଗ୍ରହଣ କରିଥିବା ଓ ନମ୍ବର ପାଇଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ପାଇଁ ନିୟୁକ୍ତିପରେ ଆବଶ୍ୟକସ୍ଥଳେ ଗାଡ଼ି ଚଳାଇବା ନିଜର ଦାୟିତ୍ୱ ଓ କର୍ତ୍ତବ୍ୟର ଅଂଶବିଶେଷ ଭାବେ ବିବେଚିତ ହେବ ।

**ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ:-** ଗାଡ଼ି ଚାଳନା ଲାଇସେନ୍ସର ପୁଞ୍ଜୀନୁପୁଞ୍ଜ ତଦନ୍ତ ଏବଂ ତାହାର ସଠିକ୍ ତାରିଖକୁ Original License ସହିତ ମିଳାଇ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମରେ ଉଲ୍ଲେଖ କରିଥିବା ସମସ୍ତ ତଥ୍ୟ ସହିତ ବିଚାରକୁ ନିଆଯିବ ।

### ୧୧. ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା - ମୋଟ ନମ୍ବର - ୭

ପ୍ରାର୍ଥୀ ହାଇସ୍କୁଲ ସାର୍ଟିଫିକେଟ ପରୀକ୍ଷାରେ ରଖିଥିବା % (ଶତକଡ଼ା) ମାର୍କକୁ ଭିତ୍ତିକରି ନିମ୍ନଲିଖିତ ନମ୍ବର ପ୍ରଦାନ କରାଯିବ ।

|     | ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା | ତିଭିକନ ( % )   | ନମ୍ବର   |
|-----|------------------|--|---------|
| (କ) | ମାଟ୍ରିକ          | ୬୧% ଓ ଅଧିକ   | ୭ ନମ୍ବର |
| (ଖ) | ମାଟ୍ରିକ          | ୫୧% ଓ ଅଧିକ   | ୪ ନମ୍ବର |
| (ଗ) | ମାଟ୍ରିକ          | ୪୧% ଓ ଅଧିକ   | ୨ ନମ୍ବର |
| (ଘ) | ମାଟ୍ରିକ          | କମ୍ପାଟ୍ମେଣ୍ଟାଲ / ସପ୍ଲିମେଣ୍ଟାରି /<br>୪୧ ପ୍ରତିଶତ ମାର୍କରୁ କମ୍ ହୋଇଥିଲେ<br>କୌଣସି ନମ୍ବର ଦିଆଯିବ ନାହିଁ । |         |

**ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ:-** ପ୍ରଥମ ସୁଯୋଗରେ ଉର୍ଦ୍ଧା ଛୁଇଁ ହୋଇଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କୁ ହିଁ ନମ୍ବର ମିଳିବ ।

### ୧୨. ଲିଖିତ ପରୀକ୍ଷା - ମୋଟ ନମ୍ବର - ୨୫

- (କ) ଏହି ପରୀକ୍ଷା ହାଇସ୍କୁଲ ସାର୍ଟିଫିକେଟ ଷ୍ଟାଣ୍ଡାର୍ଡର କରାଯିବ ।
- (ଖ) ଏହି ପରୀକ୍ଷା ବହୁମୁଖୀ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ପ୍ରଶ୍ନପତ୍ର (multiple choice question) ଯଥା- ଓଡ଼ିଆ ଭାଷା, ଇଂରାଜୀ ଭାଷା, ଅଙ୍କ ଜ୍ଞାନ (Arithmetic), ସାଧାରଣଜ୍ଞାନ (General Knowledge) ଓ ଯଥାର୍ଥତା (Aptitude) ଏବଂ ତର୍କ ଜ୍ଞାନ (Logical reasoning) ଇତ୍ୟାଦିରେ କରାଯିବ ।
- (ଗ) ଲିଖିତ ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଂଶ ଗ୍ରହଣ କରି ନ ଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହେବେ ।
- (ଘ) ପରୀକ୍ଷା Optical Mark Reader (OMR) ପ୍ରଣାଳୀରେ କରାଯାଇପାରେ ।
- (ଙ) ପ୍ରାର୍ଥୀ ମାନଙ୍କର ଲିଖିତ ପରୀକ୍ଷାର ଯୋଗ୍ୟତା ଭିତ୍ତିକ ନମ୍ବର ସିଲେକ୍ସନ୍ ବୋର୍ଡ଼ଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ସ୍ଥିର କରାଯିବ ।



**୧୩. କ୍ରୀଡ଼ା - ମୋଟ ନମ୍ବର-୧୫**

କେବଳ ନିମ୍ନଲିଖିତ କ୍ରୀଡ଼ା କ୍ଷେତ୍ରରେ ଦକ୍ଷତା ହାସଲ କରିଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କର ଯୋଗ୍ୟତା ମୂଲ୍ୟାୟନ କରାଯିବ ।

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| ୧. ଆଥଲେଟିକ୍ସ୍     | ୧୪. କବାଡ଼ି             |
| ୨. ଆର୍ଚ୍ଚରୀ       | ୧୫. କରାଟେ ଡୋ           |
| ୩. ବ୍ୟାଡମିଣ୍ଟନ    | ୧୬. କାୟାକିଂ ଓ କ୍ୟାନୋଇଂ |
| ୪. ବାସ୍କେଟବଲ୍     | ୧୭. ଲନ୍ ଟେନିସ୍         |
| ୫. ବଡ଼ି ବିଲ୍ଡିଂ   | ୧୮. ପାଞ୍ଚାର ଲିଫ୍ଟିଂ    |
| ୬. ବକ୍ସିଂ         | ୧୯. ରୋଇଙ୍ଗ୍            |
| ୭. କ୍ରିକେଟ୍       | ୨୦. ସୁଟିଂ              |
| ୮. ସାଇକ୍ଲିଙ୍ଗ୍    | ୨୧. ସୁଇମିଙ୍ଗ୍          |
| ୯. ଇକ୍ସିକ୍ସିଆନ    | ୨୨. ଟେବୁଲ୍ ଟେନିସ୍      |
| ୧୦. ଫୁଟବଲ୍        | ୨୩. ଡାଇକୋଷ୍ଟୋ          |
| ୧୧. ଜିମନାଷ୍ଟିକ୍ସ୍ | ୨୪. ଭଲିବଲ୍             |
| ୧୨. ହକି           | ୨୫. ହେଟ୍ଲିଫ୍ଟିଂ        |
| ୧୩. ଜୁଡୋ          | ୨୬. ରେସ୍ଲିଙ୍ଗ୍         |

**(କ) ଆନ୍ତର୍ଜାତୀୟ କ୍ରୀଡ଼ାରେ**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| ଗୋଲ୍ଡ ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ -   | ୧୫ ନମ୍ବର |
| ସିଲ୍ଭର ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ -  | ୧୪ ନମ୍ବର |
| ବ୍ରୋଞ୍ଜ ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ - | ୧୩ ନମ୍ବର |

**(ଖ) ଆନ୍ତର୍ଜାତୀୟ କ୍ରୀଡ଼ାରେ ଦେଶପାଇଁ ପ୍ରତିନିଧିତ୍ୱ କରି**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| ମେଡାଲ୍ ପାଇ ନଥିଲେ - | ୧୦ ନମ୍ବର |
|--------------------|----------|

**(ଗ) ଓପନ ଜାତୀୟ ଚମ୍ପିଆନସିପ୍ରେ**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| ଗୋଲ୍ଡ ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ -   | ୧୦ ନମ୍ବର |
| ସିଲ୍ଭର ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ -  | ୭ ନମ୍ବର  |
| ବ୍ରୋଞ୍ଜ ମେଡାଲ୍ ପାଇଁ - | ୫ ନମ୍ବର  |

**ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ:-**(୧) କେବଳ ଗୋଟିଏ କ୍ରୀଡ଼ା ଇଭେଣ୍ଟ ପାଇଁ ନମ୍ବର ଦିଆଯିବ ।

(୨) କେବଳ ଓପନ୍ ଜାତୀୟ ଏବଂ ଆନ୍ତର୍ଜାତୀୟ ଚମ୍ପିଆନସିପ୍ରେ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଭାଗ ନେଇଥିବେ ଏବଂ ସ୍ୱୀକୃତୀପ୍ରାପ୍ତ ଜାତୀୟ କ୍ରୀଡ଼ା ସଂସ୍ଥା / ଅନୁଷ୍ଠାନ କିମ୍ବା ଭାରତୀୟ ଅଲମ୍ପିକ ସଂସ୍ଥା କିମ୍ବା ରାଜ୍ୟ କ୍ରୀଡ଼ା ସଂସ୍ଥା / ଜାତୀୟ କ୍ରୀଡ଼ା ସଂସ୍ଥା / ଅନୁଷ୍ଠାନ ତରଫରୁ ଅନୁମୋଦନ ହୋଇଥିବା ଆବଶ୍ୟକ ।

- (୩) କେବଳ ଓପନ୍ କାତାୟ୍ ଚମ୍ପିଆନସିପ୍ ଏବଂ ଆନ୍ତର୍ଜାତୀୟ କ୍ରୀଡାରେ ଭାଗ ନେଇଥିବା ପୁରୁଷ, ଜୁନିଅର ବାଳକ ଏବଂ ସବ୍ ଜୁନିଅର ବାଳକ ବିଭାଗରେ ଭାଗ ନେଇଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କର ଉପରୋକ୍ତ ଯୋଗ୍ୟତା ଭିତ୍ତିରେ ନମ୍ବର ବିଚାରକୁ ନିଆଯିବ ।
- (୪) ଯେଉଁ କ୍ଷେତ୍ରରେ କୌଣସି ମେଡାଲର ବ୍ୟବସ୍ଥା ନାହିଁ, ସେ କ୍ଷେତ୍ରରେ ପ୍ରଥମ, ଦ୍ୱିତୀୟ ଓ ତୃତୀୟ ସ୍ଥାନ ଗୁଡ଼ିକୁ ଯଥାକ୍ରମେ ଗୋଲ୍ଡ, ସିଲ୍ଭର୍ ଓ ବ୍ରୋଞ୍ଜ ମେଡାଲ ରୂପେ ବିବେଚନା କରାଯିବ ।
- (୫) କ୍ରୀଡା ସାଟିଫିକେଟର ବୈଧତା ଓ ଆନୁସଙ୍ଗିକ ନିୟମାବଳୀ ନିମନ୍ତେ ଘରୋଇ ବିଭାଗ Resolution No.15082/D&A dtd.22.3.2011 ରେ ଦ୍ରଷ୍ଟବ୍ୟ ।

**୧୪. ଏନ୍.ସି.ସି.ସାଟିଫିକେଟ୍ - ମୋଟ ନମ୍ବର ୫**

|                                |   |         |
|--------------------------------|---|---------|
| ଏନ୍.ସି.ସି. 'A' ସାଟିଫିକେଟ୍ ପାଇଁ | - | ୧ ନମ୍ବର |
| ଏନ୍.ସି.ସି. 'B' ସାଟିଫିକେଟ୍ ପାଇଁ | - | ୩ ନମ୍ବର |
| ଏନ୍.ସି.ସି. 'C' ସାଟିଫିକେଟ୍ ପାଇଁ | - | ୫ ନମ୍ବର |

**୧୫. ତାଙ୍କୁ ପରୀକ୍ଷା:**

ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କୁ ନିୟୁକ୍ତ ପ୍ରକ୍ରିୟାର ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ପୂର୍ବରୁ ଏକ ମେଡିକାଲ ବୋର୍ଡ ଦ୍ୱାରା ପରୀକ୍ଷା କରାଯିବ । ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କର ଯଦି ଶରୀରର କୌଣସି ଅଙ୍ଗ ଅକ୍ଷମ କିମ୍ବା ଶାରୀରିକ ଅକ୍ଷମତା ଥାଏ ଏବଂ ପ୍ରାର୍ଥୀ ତାଙ୍କୁ ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଯୋଗ୍ୟ ବିବେଚିତ ହୁଅନ୍ତି ତେବେ ତାଙ୍କୁ ଶାରୀରିକ ଦକ୍ଷତା ପରୀକ୍ଷା ଦେବାପାଇଁ ଅନୁମତି ଦିଆଯିବ ନାହିଁ ।

୧୬. ପ୍ରାର୍ଥୀ ନିମ୍ନଲିଖିତ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ଗୁଡ଼ିକର ନକଲ ଦରଖାସ୍ତ ସହିତ ସଂଲଗ୍ନ କରି ଦାଖଲ କରିବେ । ଏହି ନକଲଗୁଡ଼ିକ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ସ୍ୱାକ୍ଷର ଓ ତାରିଖ ସହ ଅନୁପ୍ରମାଣିତ (Self attested) ହୋଇଥିବା ଆବଶ୍ୟକ । ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଅନୁପ୍ରମାଣିତ ପ୍ରମାଣପତ୍ରର ନକଲ ଉକ୍ତ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ସମ୍ପୂର୍ଣ୍ଣ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ଦାଖଲ କରାଯାଇଥିବାର ରୁଡାନ୍ତ ପ୍ରମାଣ ବୋଲି ଗ୍ରହଣ କରାଯିବ ।

୧. ବୟସ ସମ୍ବନ୍ଧୀୟ ପ୍ରମାଣପତ୍ର (ହାଇସ୍କୁଲ ସାଟିଫିକେଟ କିମ୍ବା ତତୁଲ୍ୟ) ।
୨. ଶିକ୍ଷାଗତ ଯୋଗ୍ୟତା (ହାଇସ୍କୁଲ ସାଟିଫିକେଟ ପରୀକ୍ଷା ଓ ତତୁଲ୍ୟ) ।
୩. ହାଇସ୍କୁଲ ସାଟିଫିକେଟର ମାର୍କସିଟ୍ ନକଲ ।
୪. ଜାତିଗତ ପ୍ରମାଣପତ୍ର (କେବଳ ତତ୍ସମ୍ବିଲଭୁକ୍ତ ଜାତି/ଉପଜାତି/ସାମାଜିକ ଓ ଶିକ୍ଷା କ୍ଷେତ୍ରରେ ଅନଗ୍ରସର ବର୍ଗଙ୍କ ପାଇଁ ପ୍ରଯୁଜ୍ୟ) ।
୫. ନାମ ପଞ୍ଜିକରଣ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ।
୬. କ୍ରୀଡା ପ୍ରମାଣପତ୍ର (କେବଳ ଅନୁଛେଦ ୧୩ ରେ ଉଲ୍ଲେଖ ଥିବା କ୍ରୀଡା ନିମନ୍ତେ) ।
୭. ଏନ୍.ସି.ସି. ସାଟିଫିକେଟ (ଏନ୍.ସି.ସି. ସାଟିଫିକେଟ ପ୍ରାପ୍ତ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ପାଇଁ) ।

୮. ଗାଡ଼ି ଚାଳନା ଲାଇସେନ୍ସ (ଗାଡ଼ିଚାଳନା ଅଭିଜ୍ଞତା ଥିଲେ) ।
୯. ଡିସଚାର୍ଜ ପ୍ରମାଣପତ୍ର (ଅବସରପ୍ରାପ୍ତ ସାମରିକ କର୍ମଚାରୀ ହୋଇଥିଲେ) ।
୧୦. ତିନୋଟି (୩) ପାସପୋର୍ଟ ସାଇଜର ରଙ୍ଗୀନ ଫଟୋଗ୍ରାଫ (ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମରେ ଲଗାଯାଇଥିବା ରଙ୍ଗୀନ ଫଟୋଗ୍ରାଫ ବ୍ୟତୀତ) (ଏହି ତିନୋଟି ଫଟୋର ପଛପାଖରେ ପ୍ରାର୍ଥୀଙ୍କ ନାମ ଓ ଦସ୍ତଖତ ରହିବ) ।

### ୧୭. କିପରି ଆବେଦନ କରିବେ

ଇଚ୍ଛୁକ ଓ ଯୋଗ୍ୟ ପ୍ରାର୍ଥୀମାନେ ଯେଉଁ ବାଟାଲିୟନରେ ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷାରେ ଅଂଶ ଗ୍ରହଣ କରିବା ପାଇଁ ଚାହୁଁଥିବେ, ସମ୍ପୃକ୍ତ କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ/ଡିସିପି (ଆର୍ମଡ୍)ଙ୍କ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟରୁ ପ୍ରାର୍ଥୀ ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମ ମୂଲ୍ୟ ବାବଦରେ ଟ.୨୫/- (ପଚିଶ ଟଙ୍କା ମାତ୍ର) ର ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ କିମ୍ବା ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ପଇଠ କରି ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମ କିଣିବେ । ଏହା ବ୍ୟତୀତ ଏହି ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମ ବିଜୁ ପଟ୍ଟନାୟକ ରାଜ୍ୟ ପୋଲିସ ଏକାଡେମୀ ୱେବ ସାଇଟ୍ ([www.bpspaorissa.gov.in](http://www.bpspaorissa.gov.in)) ରୁ ଡାଉନ ଲୋଡ କରିହେବ । ୱେବ ସାଇଟ୍ ରୁ ଡାଉନ ଲୋଡ୍ କରି ଫର୍ମ ଦେଇଥିବା ପ୍ରାର୍ଥୀ, ଫର୍ମ ସହିତ ଟ.୨୫/- ( ପଚିଶ ଟଙ୍କା ମାତ୍ର ) ମୂଲ୍ୟର ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ କିମ୍ବା ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ସଂଲଗ୍ନ କରିବେ । ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ କିମ୍ବା ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ସମ୍ପୃକ୍ତ କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ/ଡିସିପି (ଆର୍ମଡ୍)ଙ୍କ ସପକ୍ଷରେ କରିବେ । ଏହା କିପରି କରାଯିବ ଏହି ବିଷୟରେ ସବିଶେଷ ବିବରଣୀ କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା ୪ ସ୍ତମ୍ଭରେ ଦର୍ଶାଯାଇଥିବା ସାରଣୀ (Table) ରେ ପ୍ରଦତ୍ତ କରାଯାଇଅଛି । ଅନ୍ୟମାଧ୍ୟମରୁ ଆଣିଥିବା ଫର୍ମ ଗ୍ରହଣ ଯୋଗ୍ୟ ନୁହେଁ । ପ୍ରାର୍ଥୀ ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମ ସହିତ ବ୍ୟାଙ୍କ ଡ୍ରାଫ୍ଟ/ପୋଷ୍ଟାଲ ଅର୍ଡର ଓ ଅନ୍ୟାନ୍ୟ ପ୍ରମାଣପତ୍ର ଗୁଡ଼ିକର ନକଲ ସହ ନିମ୍ନମତେ ଡାକ ଯୋଗେ ପଠାଇବେ କିମ୍ବା ଦରଖାସ୍ତ ଫର୍ମ ସମ୍ପୃକ୍ତ କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ/ଡିସିପି (ଆର୍ମଡ୍)ଙ୍କ ନିମ୍ନଲିଖିତ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟରେ ଉଦ୍ଦିଷ୍ଟ ସ୍ଥାନରେ ଦାଖଲ କରି ରସିଦ ନେବେ । ଫର୍ମ ଦାଖଲ କରିବାର ଶେଷ ତାରିଖ ୩୧.୧୦.୨୦୧୧ ଅଟେ ।

| କ୍ରମିକ ସଂଖ୍ୟା | ବାଟାଲିୟନର ନାମ                       | କେଉଁଠାକୁ ଡାକ ଯୋଗେ ପଠାଇବେ କିମ୍ବା ବ୍ୟକ୍ତିଗତଭାବେ ଦାଖଲ କରିବେ                     |
|---------------|-------------------------------------|--|
| ୧.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୧ମ ବାଟାଲିୟନ, ତେଜାନାଳ    | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୧ମ ବାଟାଲିୟନ, ରିକର୍ଡ ପୋଲିସ୍ ଲାଇନ୍, ଖମାର ସାହି, ତେଜାନାଳ |
| ୨.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୩ୟ ବାଟାଲିୟନ, କୋରାପୁଟ    | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୩ୟ ବାଟାଲିୟନ, କୋରାପୁଟ                                 |
| ୩.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୪ର୍ଥ ବାଟାଲିୟନ, ରାଉରକେଲା | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୪ର୍ଥ ବାଟାଲିୟନ, ସେକ୍ଟର- ୨୧, ନୟାବଜାର, ରାଉରକେଲା         |
| ୪.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୫ମ ବାଟାଲିୟନ, ବାରିପଦା    | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୫ମ ବାଟାଲିୟନ, ରଙ୍ଗମାଟିଆ, ବାରିପଦା, ଜି-ମୟୂରଭଞ୍ଜ         |
| ୫.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୬ଷ୍ଠ ବାଟାଲିୟନ, କଟକ      | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୬ଷ୍ଠ ବାଟାଲିୟନ, ଓ.ଏମ୍.ପି. ଛକ, କଟକ                     |
| ୬.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୭ମ ବାଟାଲିୟନ, ଭୁବନେଶ୍ୱର  | ଡିସିପି (ଆର୍ମଡ୍), ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୭ମ ବାଟାଲିୟନ, ଚନ୍ଦ୍ରଶେଖରପୁର, ନାଲକୋଇକ, ଭୁବନେଶ୍ୱର  |
| ୭.            | ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୮ମ ବାଟାଲିୟନ, ଛତ୍ରପୁର    | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ଓ.ଏସ୍.ଏ.ପି. ୮ମ ବାଟାଲିୟନ, ଅଗସ୍ତି ନୂଆଗାଁ, ଛତ୍ରପୁର, ଜି-ଗଞ୍ଜାମ       |

|     |   |  |
|-----|---|--|
| ୮.  | ୧ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଅପର କୋଲାବ, କୋରାପୁଟ | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୧ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଅପର କୋଲାବ, କୋରାପୁଟ  |
| ୯.  | ୨ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଗୁଣ୍ଡପୁର           | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୨ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଗୁଣ୍ଡପୁର ଥାନା ପରିସର, ଗୁଣ୍ଡପୁର, ଜି-ରାୟଗଡ଼ା                                   |
| ୧୦. | ୩ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, କଳିଙ୍ଗ ନଗର, ଯାଜପୁର | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୩ୟ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ସା-ରଞ୍ଜିଟାଙ୍ଗର, ଭାୟ-ସନସାଇଲୋ, କଳିଙ୍ଗନଗର, ପୋ- ସୁକିନା, ଜି- ଯାଜପୁର              |
| ୧୧. | ୪ର୍ଥ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଦେବଗଡ଼           | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୪ର୍ଥ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ସାରତୋଳା ପୋଲିସ୍ କଲୋନୀ, ଦେବଗଡ଼  |
| ୧୨. | ୫ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ବୌଦ୍ଧ              | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୫ମ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, At-ଆରକ୍ଷୀ ଅଧୀକ୍ଷକ କାର୍ଯ୍ୟାଳୟ, ବୌଦ୍ଧ   |
| ୧୩. | ୬ଷ୍ଠ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, ଖୋର୍ଦ୍ଧା         | କମାଣ୍ଡାଣ୍ଟ, ୬ଷ୍ଠ ଆଇ.ଆର୍. ବାଟାଲିୟନ, At-ଅର୍ବାନ୍ ପୋଲିସ୍ ଟ୍ରାଫିକ୍ ଟ୍ରେନିଂ ଇନ୍‌ଷ୍ଟିଚ୍ୟୁଟ୍, ଲକ୍ଷ୍ମୀସାଗର, ଭୁବନେଶ୍ୱର |

ପ୍ରାର୍ଥୀମାନଙ୍କୁ ସୂଚାଇ ଦିଆଯାଉଅଛି ଯେ ସିପାହୀ/କନେକ୍ଟବଳ ନିୟୁକ୍ତି ପରୀକ୍ଷା ପାଇଁ ସେମାନେ ଆବେଦନ କରିବା ସମୟରେ ଅଧିକ ବିବରଣୀ ଓଡ଼ିଶା ସରକାରଙ୍କର ଗୃହ ବିଭାଗ ବିଜ୍ଞପ୍ତି ନଂ.15082/D&A dtd.22.3.2011 ରେ ଉପଲବ୍ଧ ।

ବି.ଦ୍ର.- ଉପରୋକ୍ତ ନିୟୁକ୍ତି ବିଜ୍ଞାପନ ବିଜୁ ପଟ୍ଟନାୟକ ରାଜ୍ୟ ପୋଲିସ୍ ଏକାଡେମୀ ଛେବ ସାଇଟ୍ [www.bpspaorissa.gov.in](http://www.bpspaorissa.gov.in) ରେ ଉପଲବ୍ଧ ହେବ ।

ଅଧ୍ୟକ୍ଷ,  
ରାଜ୍ୟ ସିଲେକ୍ସନ ବୋର୍ଡ,  
ଓଡ଼ିଶା ପୋଲିସ୍, କଟକ